

## BILAN DES ANOMALIES A L'UNITE DE PREPARATION DES CHIMIOTHERAPIES ANTICANCEREUSES (UPC) UN AN APRES LA MISE EN PLACE

Katalin TOTH<sup>1</sup>, Véronique TOFFIS<sup>1</sup>

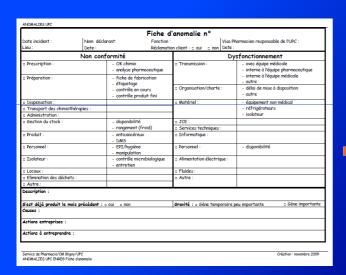
¹Pharmacie, CENTRE MEDICAL DE BLIGNY, 91640 BRIIS-SOUS-FORGES



<u>Introduction</u>: L'identification et la gestion préventive et corrective des anomalies de l'UPC sont des pratiques indispensables à la cohérence d'un système qualité, dont le cahier des charges contient les termes de l'obligation de résultat.

Matériel et méthodes: L'anomalie se définit comme étant tout événement lié à l'activité, mettant en évidence soit une non-conformité par rapport aux procédures ou aux références opposables, soit un dysfonctionnement par rapport à l'organisation. La déclaration d'une anomalie concerne n'importe quelle personne en rapport avec l'activité de l'UPC (pharmaciens, préparateurs, médecins, IDEs, aide-soignants, personnel de l'hôpital ou patients). L'enregistrement s'effectue sur des fiches d'anomalies spécifiques de l'UPC, selon la cartographie des risques. Les étapes de l'analyse de ces fiches, selon la méthodologie AMDEC (Analyse des Modes de Défaillance, de leurs Effets et de leur Criticité), sont les suivantes : 1) L'identification et classement des modes, des effets et des causes de défaillance. 2) Le calcul de la criticité.

<u>Résultats</u>: En un an, depuis l'ouverture de l'UPC en janvier 2010, 62 anomalies ont été déclarées dont 53% de non-conformités et 47% de dysfonctionnements. Les déclarants ont été les pharmaciens, les préparateurs, les IDEs et les médecins. Les dysfonctionnements les plus fréquents portent sur l'isolateur JCE (48%), l'alimentation électrique (16%) et l'organisation (10%). Les non-conformités les plus fréquentes ont concerné la prescription (30%), les produits (26%) et la préparation (20%). Les causes d'anomalies les plus critiques relèvent des domaines de la préparation, du matériel, de l'organisation, du produit, de la gestion du stock et de la prescription.





Criticité = IPR = Gravité x Fréquence x Détectabilité

Causes d'anomalies par domaines d'activités	Somme des II
Informatique	
Communication insuffisante lors du changement de version CHIMIO®	
Transmission	
Report de cure pour le lendemain / Poche perdue	
Personnel	
Coupure de l'adaptateur de poche lors de la soudure de la gaine	
Mauvaise manipulation de l'adaptateur de flacon <u>Tevadaptor</u>	
Administration	
Omission d'administration par l'infirmière dans CHIMIO <sup>®</sup>	
Infirmière de nuit ne connaissant pas le système <u>Tevadaptor</u>	
Alimentation electrique	
Coupure d'électricité	
Arrêt du serveur	<del></del>
Locaux	
Omission de fermeture de porte SAS sortie produit	
Pas de point d'eau dans le logal poubelle	1
Climatization non fonctionnal	<del>                                     </del>
Omission de fermeture de la porte d'entrée de l'UPC	
Prescription	
Défaut de paramétrage CHIMIO	
Retard du résultat de laboratoire	<del>                                     </del>
Gestion du stock	
Gestion du stock Gestion de stock non fonctionnelle	
Rusture de produit	1
	_
Produit	1
Bouchon « rouge » non adapté aux diffuseurs	4
Gaine de sortie de l'isolateur défectueuse	
Organisation/Chartre	9
Circuit de transport non formalisé entre l'UPC et les services diniques	1
Non-respect de la procédure de conservation (retour des poches non administrées)	
Non-respect de la procédure de conservation (des produits à conserver au froid)	-
Qualification / Présence insuffisante	
Inhomogénéité des protocoles	
Intempéries de neige	
Matériel	10
Forgage de la porte entre Ngminat <sup>a</sup> et isolateur	4
Usure du système de connection de l'isolateur	
Défaut de fabrication de la goulotte de sortie de l'isolateur	
Défaut d'étanchéité de la porte du Nominat <sup>e</sup>	
Mauvaise position du bac sur l'échelle de stockage Herman Miller	
Non-respect de la marche en avant du produit dans l'isolateur	
Omission de "reset" après avoir changé de bidon d'acide gerarétique	
Problème de pas de vis sur la porte entre le Ngmjoat a et l'isolateur	
Préparation	1
Défaut de paramétrage de CHIMIO®	
Erreur de retranscription sur la fiche de fabrication manuelle	
Défaut de paramétrage du survojume d'ecofier dans CHIMIO®	
Mode opératoire erroné	
Total general	70

## **Discussion - Conclusion:**

Le classement des modes de défaillance par leurs indices de criticité a permis de programmer puis de réaliser 9 plans d'actions : mise sous onduleur de l'isolateur et nouveau design de sa goulotte de sortie de produit, formalisation du circuit du transport et mise en conformité des glacières, finalisation de la procédure dégradée en cas de panne informatique et celle de la gestion du stock, définition des protocoles pour la voie intrathécale et résolution des anomalies du système d'information (logiciel Chimio®).